

DUPLICATE

NEW MEXICO OIL CONSERVATION COMMISSION
Santa Fe, New Mexico

RECEIVED
AUG 9 - 1941
HOBB'S OFFICE

MISCELLANEOUS REPORTS ON WELL

Submit this report in triplicate to the Oil Conservation Commission or its proper agent within ten days after the work specified is completed. It should be signed and sworn to before a notary public for reports on beginning drilling operations, results of shooting well, results of test of casing shut-offs, result of plugging of well, and other important operations, even though the work was witnessed by an agent of the commission. Reports on minor operations need not be signed and sworn to before a notary public. See additional instructions in the Rules and Regulations of the Commission.

Indicate nature of report by checking below:

REPORT ON BEGINNING DRILLING OPERATIONS		REPORT ON REPAIRING WELL	
REPORT ON RESULT OF SHOOTING OR CHEMICAL TREATMENT OF WELL		REPORT ON PULLING OR OTHERWISE ALTERING CASING	
REPORT ON RESULT OF TEST OF CASING SHUT-OFF		REPORT ON DEEPENING WELL	
REPORT ON RESULT OF PLUGGING OF WELL		Set packer etc	//

Hobbs, New Mexico, August 7, 1941.
Place Date

OIL CONSERVATION COMMISSION
Santa Fe, New Mexico.
Gentlemen:

Following is a report on the work done and the results obtained under the heading noted above at the.....

Gulf Oil Corp - Gypsy Prod Divn - J. F. Janda "B" Well No. 1 in the
Company or Operator Lease
NW SE of Sec. 32, T. 21S, R. 34E, N. M. P. M.,
Sunice Field, Lea County

The dates of this work were as follows:.....

Notice of intention to do the work was (was not) submitted on Form C-102 on 19.....
and approval of the proposed plan was (was not) obtained. (Cross out incorrect words.)

DETAILED ACCOUNT OF WORK DONE AND RESULTS OBTAINED

July 9, 1941 pulled tubing and reran with 2" EUE x 4 1/4" OD x 40" Robinson
3-in-1 HP Packer set at 3880', with 5 - 2" EUE type "A" Merla flow valves set as
follows: 2390, 2696', 3004', 3292' and 3568'.
July 16, 1941 acidized with 1,000 gallons Dowell X acid

Production after:- Flowed 51 barrels oil and estimated 400 barrels water in 24 hours thru
2" tubing wide open with 400' outside gas pressure on casing.

Production before:- Well was making some production. (Failed to shut off water with
packer) Packer has been pulled and well in same condition as before.

Witnessed by _____ Name _____ Company _____ Title _____

Subscribed and sworn to before me this
7th day of August, 1941

J. W. Garner
Notary Public

My Commission expires February 25, 1942.

I hereby swear or affirm that the information given
above is true and correct.

Name W. C. Jennings

Position District Supt.

Representing Gulf Oil Corp - Gypsy Prod Divn.
Company or Operator

Address Hobbs, New Mexico.

Remarks:

Roy Speckroff
OIL & GAS INSPECTOR
Title

1. Einleitung

1.1. Zielsetzung

Das Ziel dieses Projekts ist es, die Entwicklung eines neuen Produkts zu beschreiben, das die Anforderungen der Kunden erfüllt und gleichzeitig wirtschaftlich rentabel ist. Die Entwicklung soll in mehreren Schritten erfolgen, beginnend mit der Identifizierung der Kundenbedürfnisse und der Festlegung der Produktanforderungen. In der nächsten Phase wird die technische Machbarkeit des Produkts geprüft, gefolgt von der Entwicklung von Prototypen und schließlich der Produktion und dem Vertrieb des fertigen Produkts. Die Dokumentation des gesamten Entwicklungsprozesses ist ein zentraler Bestandteil dieses Projekts, um die Kommunikation zwischen den verschiedenen Beteiligten zu erleichtern und die Transparenz des Prozesses zu gewährleisten.

1.2. Projektorganisation

Das Projekt wird von einem Projektmanager geleitet, der die Verantwortung für die Planung, Organisation und Überwachung des Projektfortschritts trägt. Ein Projektteam besteht aus verschiedenen Experten, die in verschiedenen Phasen des Entwicklungsprozesses tätig sind.

2. Produktanforderungen

Die Produktanforderungen sind die spezifischen Merkmale und Eigenschaften, die das fertige Produkt erfüllen muss. Diese Anforderungen werden durch eine gründliche Analyse der Kundenbedürfnisse und der bestehenden Konkurrenzprodukte abgeleitet. Die Anforderungen sind in funktionalen, technischen und wirtschaftlichen Anforderungen unterteilt. Die funktionalen Anforderungen beschreiben die Kernfunktionen des Produkts, die technischen Anforderungen legen die spezifischen technischen Spezifikationen fest, und die wirtschaftlichen Anforderungen definieren die Kostenziele und den Zeitplan für die Entwicklung und Produktion des Produkts.

3. Technische Machbarkeit

Die technische Machbarkeit des Produkts wird durch eine detaillierte Analyse der verfügbaren Technologien und der Fertigungsmethoden überprüft. Diese Analyse umfasst die Identifizierung möglicher technischer Herausforderungen, die Bewertung der Risiken und die Entwicklung von Strategien zur Überwindung dieser Herausforderungen. Die Ergebnisse dieser Analyse werden in einem Machbarkeitsstudienbericht zusammengefasst, der die Entscheidung über die Fortsetzung des Projekts begründet.

4. Prototypenentwicklung

Die Prototypenentwicklung ist ein zentraler Bestandteil des Entwicklungsprozesses, bei dem physische Modelle des Produkts erstellt werden, um die funktionalen Anforderungen zu validieren und die technischen Herausforderungen zu lösen.

5. Produktion und Vertrieb

Die Produktion und der Vertrieb des fertigen Produkts sind die abschließenden Schritte des Entwicklungsprozesses. Die Produktion erfolgt in Zusammenarbeit mit einem Hersteller, der die technischen Anforderungen des Produkts erfüllt. Der Vertrieb des Produkts erfolgt über verschiedene Kanäle, um die maximale Reichweite zu erzielen.